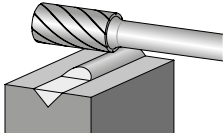
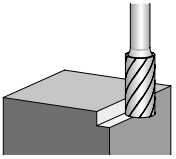
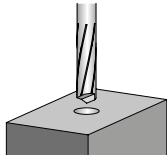
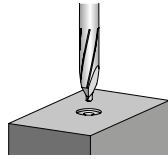
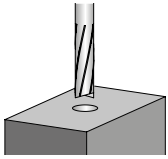
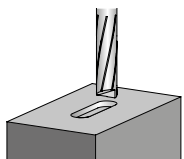
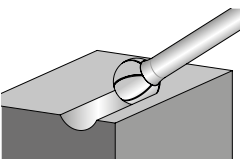
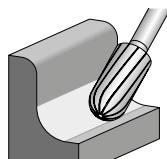
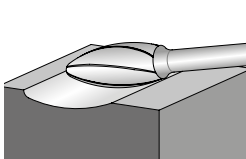
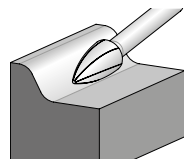
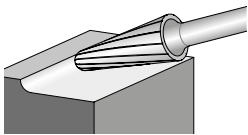
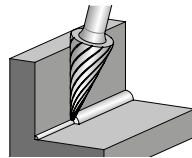
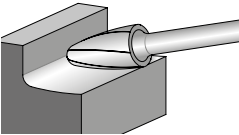
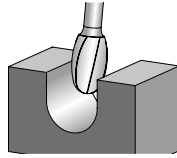
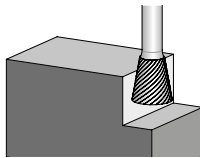
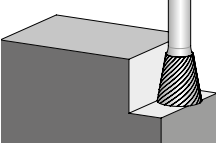
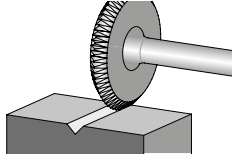
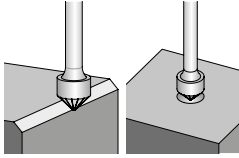
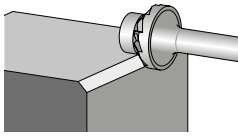
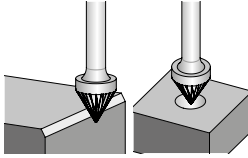
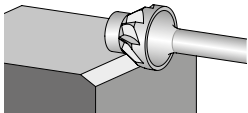
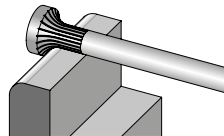
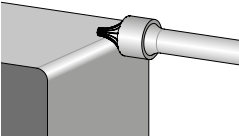
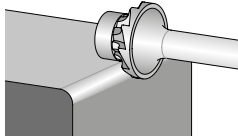




Cylindrisk form	med ändskär	med borrhjär	med centrerande borrhjär	med ändskär
				
ZYA	ZYAS	ZYA BS	ZYA ZBS	ZYA STS
med platta ändskär	Kulform	Cylindrisk rundad topp	Flamform	Spetsad form
				
ZYA FST5	KUD	WRC	B	SPG
Konisk rundad topp	Konisk form	Spetsad rundad topp	Oval form	Omvänd konisk form
				
KEL	SKM	RBF	TRE	WKN
med ändskär	Skivform	Konisk form 90°	EDGE 45°	Konisk form 60°
				
WKNS	N	KSK	KSK EDGE	KSJ
EDGE 30°	Radieform R	Radieform V	EDGE R3,0	
				
KSJ EDGE	R	V	V EDGE	

Beställningshänvisning

Ange EAN eller beteckning, tandning och skaftdiameter vid beställning.

Beställningsexempel: Hårdmetallfilar

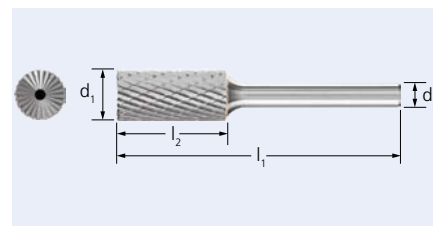
EAN 4007220045176

ZYAS 1225 6 Z3 PLUS

1 2 3 4 5

Beteckningen betyder

- 1 Form
- 2 Endast för cylindrisk form med ändskär
- 3 Fil- ϕ x huvudlängd d_1 x l_2 [mm]
- 4 Skaft- ϕ d_2 [mm]
- 5 Tandning (komplettera med önskad tandning när det finns flera att välja på).



Hårdmetallfilar

PFERD-tandningar för universell användning

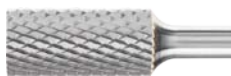


Tandning 1 (C enligt DIN 8033)



- Avverkning av icke-järnmetaller, stål och gjutjärn.
- Hög avverkning.

Tandning 4 (MX enligt DIN 8033)



- Avverkning av rostfritt stål (INOX), stål och varmhållfasta material som nickel- och koboltbaserade legeringar.
- Hög avverkning med korta, trubbiga spånor.
- Bra ytfinhet.

Tandning 3 (MY enligt DIN 8033)



- Avverkning av stål, gjutjärn, rostfritt stål (INOX), nickelbas- och titanlegeringar.
- Hög avverkning.
- Bra ytfinhet.

Tandning 5 (F enligt DIN 8033)

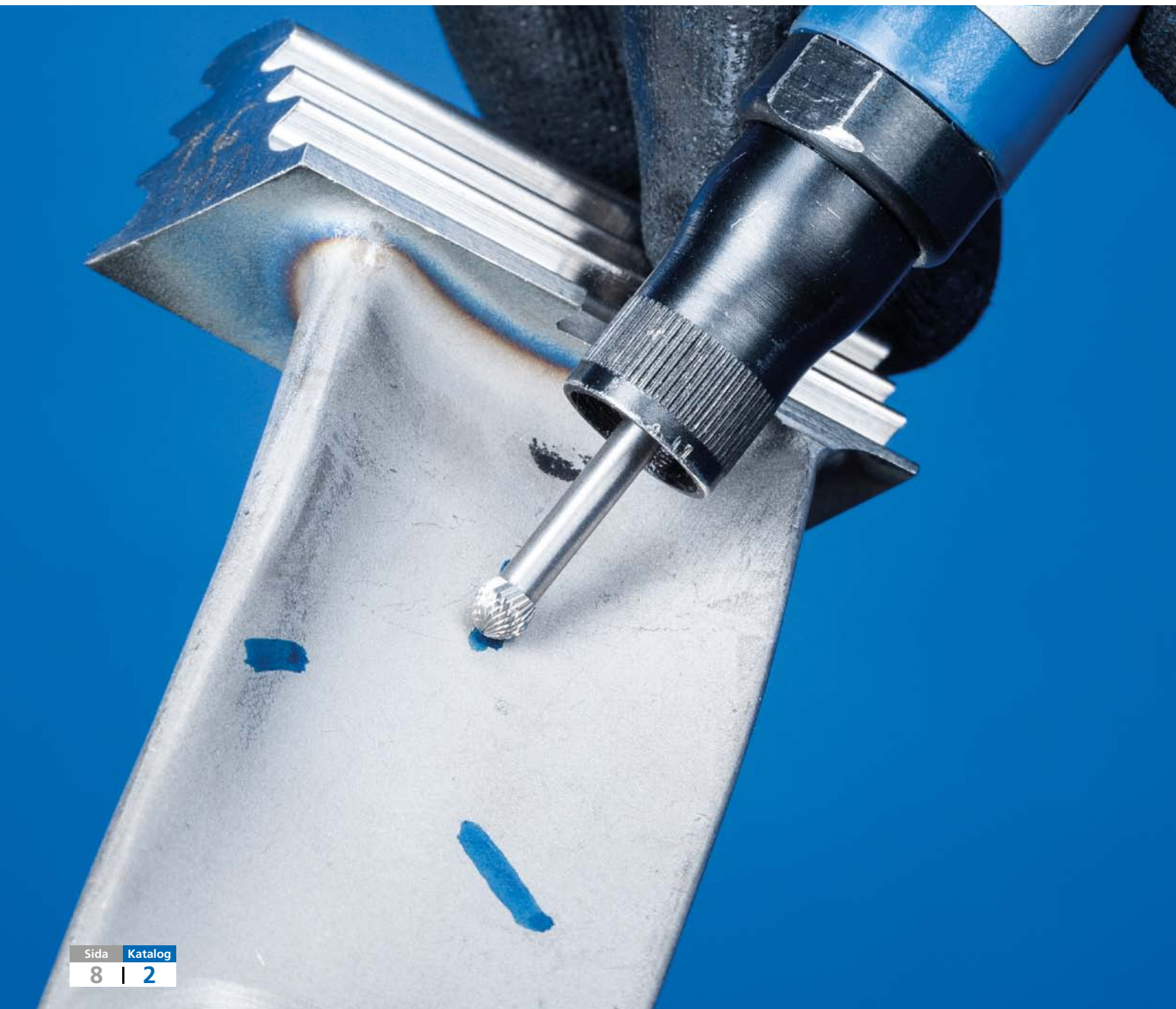


- Avverkning av stål, gjutjärn, rostfritt stål (INOX) och varmhållfasta material som nickel- och koboltbaserade legeringar.
- Bra ytfinhet.

Tandning 3 PLUS (MX enligt DIN 8033)



- Lik tandning 3, men kryssstandad.
- Avverkning av stål, gjutjärn, rostfritt stål (INOX), nickelbas- och titanlegeringar.
- Hög avverkning.



Tandning ALLROUND



- Hög avverkningsförmåga på de viktigaste materialen som stål, stålgiutgods, rostfritt stål (INOX), icke-järnmetaller och gjutjärn.
- Lik tandning 3 PLUS med betydligt högre avverkning.

Tandning STEEL



- Extremt hög avverkning på stål och stålgiutgods.
- Lugn gång.
- Lägre vibrationer och mindre buller.

Tandning INOX



- Extremt hög avverkning på allt austenitiskt, rost- och syrabeständigt stål, rostfritt stål (INOX) och mjuka titanlegeringar.
- Väsentligt lägre vibrationer och mindre buller.

Tandning ALU



- Hög avverkning på aluminium och aluminiumlegeringar, icke-järnmetaller och plast.
- Lugn gång.

Tandning NON-FERROUS



- Hög avverkning på icke-järnmetaller, mässing, koppar, plast och fiberarmerade plaster.
- Universell användning.

Tandning CAST



- Extremt hög avverkning på gjutjärn.
- Lugn gång.
- Lägre vibrationer och mindre buller.

Tandning TITANIUM



- Utmärkt avverkningsprestanda och livslängd på hårda titanlegeringar.
- Märkbart ökad aggressivitet, stora spånor, mycket god spånavgång.
- Lägre vibrationer och mindre buller.

Tandning EDGE



- Exakta kanter – välj mellan 30°- eller 45°-fasning eller en definierad radie på 3,0 mm.
- Säker och enkel att styra.

Tandning PLAST



- Kant- och konturfräsning på arbetsstycken av mindre hårda glas- och kolfiberarmerade duroplaster (GFK und CFK till 40 % fiberandel) och fiberförstärkta termoplaster.
- Minimal delaminering och fransning genom rak tandning.
- Mycket lämplig för maskiner och robotar.
- Lägre vibrationer och mindre buller.

Tandning FVK



- Kant- och konturfräsning på arbetsstycken av hårda glas- och kolfiberarmerade duroplaster (GFK und CFK över 40 % fiberandel).

Tandning FVKS



- Lik tandning FVK.
- Lugn gång.

Tandning TOUGH



- Hög avverkning på gjutjärn, stål under 54 HRC.
- Extrem slagålgighet.
- Kan även användas med hög omslutningsvinkel över 1/3 och under slagbelastning.

Tandning TOUGH-S



- Hög avverkning på gjutjärn, stål under 54 HRC.
- Lik tandning TOUGH, men med lugnare gång och kortare spånor.
- Extrem slagålgighet.
- Kan även användas med hög omslutningsvinkel över 1/3 och under slagbelastning.

Tandning MICRO



- God avverkning på nästan alla material under 68 HRC.
- Hög ytfinhet.
- Lägre vibrationer och mindre buller.

HICOAT-beläggningar



- Generellt kan alla roterande hårdmetallfilar från PFERD även levereras med HICOAT-beläggning.
- Förbättrade friktions- och glideegenskaper.
- Effektiv spånavgång.
- Lägre värmebelastning.
- Bättre livslängd.
- Kan även användas vid högre skärhastighet jämfört med obelagda roterande filar.

Specialtillverkningar



Skulle vårt omfattande sortiment ändå inte räcka till för att lösa arbetsuppgiften, tillverkar PFERD på förfrågan en högpresterande roterande fil i bästa PFERD-kvalitet – bara för er!

Mer information om specialtillverkningar från PFERD finns på s 100.