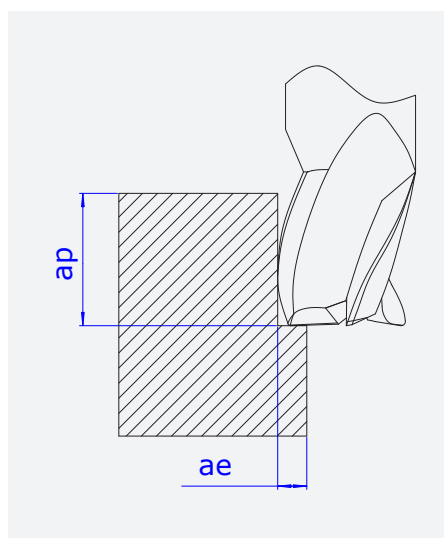




Skärdata för MBTA96

Materialgrupp		Material nr	Brottgräns N/mm	Svensk Standard	Skärhastighet Vc
Aluminiumlegering	<5%Si	4,1		4007,4125,4212	300-1500
	<10% Si	4,2		4244,4245,4247,4250,4252	250-800
	>10% Si	4,3		4253,4261,4247,4260	150-500
Koppar	Koppar	5,1		5010,5011,5030	120-300
Kopparlegering	Bronze/Brass	5,7		5112,5122,5150,5165,5168, 5428	150-600
Plaster	Thermoplaster	8,1			350-1000
	Duroplaster	8,2			200-500
	Fibrous-förstärkta plaster	8,3			160-600
	Hårt gummi	8,4			160-600
	Polyamide	8,5			200-600

Matning fz



Dia.		$ap=4xD$ $ae=0,1-0,15xD$
8		0,036-0,048
10		0,045-0,06
12		0,054-0,073
16		0,072-0,097
20		0,09-0,121

$$V_c = \frac{d_1 \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

$$n = \frac{V_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi}$$

$$f_z = \frac{V_f}{n \cdot z}$$

$$V_f = f_z \cdot z \cdot n$$

Parameter	Betydelse	Enhet
V _f	Matning	mm/min
n	Varvtal	varv/min
V _c	Skärhastighet	m/min
z	Antal skär	st
f _z	Matning per tand	mm
d ₁	Verktysdiameter	mm