



Previous Name: Shell Morlina 5, Shell Morlina HS 5

Shell Morlina S2 BL 5

- Tillförlitlig skydd
- Höghastighetsapplikationer

Lager- och cirkulationsolja för svåra driftförhållanden

Shell Morlina S2 B är en zinkfri högprestandaolja som är konstruerad att ge utmärkt skydd för spindellager med högt varvtal i verktygsmaskiner

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestanda, Funktioner & Fördelar

■ Bra oljelivslängd – Sparar underhåll

Shell Morlina S2 B är formulerad med ett väl beprövat rost & oxidations inhibitorpaket som förhindrar uppbyggnad av oxidationsrester vid höga användningstemperaturer, för att hjälpa till med att hålla renheten i systemet och därmed tillförlitligheten av utrustningen

■ Tillförlitligt slitage & korrosionsskydd

Speciella tillsatser tillhandahåller goda anti-wear egenskaper för att öka livslängden

I tillägg ges ett förbättrat skydd till oljans naturliga korrosionsskydd för att förlänga lagerlivslängden

■ Bibehållen systemeffektivitet

Lågfriktionsegenskaperna hjälper till att främja en jämn drift på högvarviga maskindelar för att minimera värmeuppbyggnad genom friktionsförluster

Specifikationer, Godkännanden & Rekommendationer

- Cincinnati Maskin P-65 (ISO VG 2)
- Cincinnati Maskin P-62 (ISO VG 5, 10)
- Shell Morlina S2 BL olja är konstruerad för att möta specifikationerna för en premiumolja, låg viskositet för applikationer med höga varvtal såsom automatiska verktygsmaskiner
- För en fullständig lista på godkännanden och rekommendationer, rådgör med din lokala Shell Tekniska Helpdesk, eller besök hemsidan för OEM-godkännanden

Kompatibilitet och blandbarhet

■ Tätningar och färg

Shell Morlina S2 BL är kompatibel med de tätningmaterial och färger som normalt används i kontakt med mineralolja

Huvudsakliga användningsområden



■ Lager och Cirkulationssystem

Lämpligt för oljesystem som smörjer glid och rullager

■ Höghastighetsspindlar

Viskositetsklass 2, 5 och 10 är särskilt lämpade för smörjning av höghastighetsspindlar till verktygsmaskiner

Typiska fysiska egenskaper

| Properties | | | Method | Shell Morlina S2 BL |
|-----------------------|--------|--------------------|-------------|---------------------|
| Viskositet Klass | | | ISO 3448 | 5 |
| Kinematisk Viskositet | @20°C | mm ² /s | ASTM D 445 | - |
| Kinematisk Viskositet | @40°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 5 |
| Kinematisk Viskositet | @100°C | mm ² /s | ASTM D 445 | - |
| Densitet | @15°C | kg/m ³ | ISO 12185 | 869 |
| Flampunkt (COC) | | °C | ASTM D 93 | 120 |
| Lägsta flytpunkt | | °C | ISO 3016 | -30 |
| Rost, Salt Vatten | | | ASTM D 665B | Pass |
| Oxidationstest: Tost | | Hrs | ASTM D 943 | 2000+ |
| Oxidationstest: Rpvot | | Mins | ASTM 2272 | 300 |

Dessa egenskaper är typiska för den nuvarande produktionen. Framtida produktion kommer att följa Shells specifikation, men avvikelser kan förekomma

Hälsa, Säkerhet & Miljö

- Vägledning gällande Hälsa och Säkerhet finns tillgängligt i säkerhetsdatabladet som kan laddas ner från <http://www.epc.shell.com/>
- **Värna om miljön**
Lämna spillolja vid en uppsamlingsplats, avlägsna ej i avlopp, jorden eller i vattnet

Tilläggsinformation

- **Råd**
Råd om användningsområden som inte tas upp här får du från din Shell-representant.