

Beskrivning

SP350 är ett 1-komponents M1 klassificerat konstruktionslim med hög initialstyrka baserad på avancerad SP-teknologi.

Atgång

Bredd x Djup (mm)	Linjära meter per 310 ml patron
5 x 5	12,4
8 x 6	6,4
10 x 8	3,8
15 x 10	2
20 x 12	1,2
25 x 15	0,8
30 x 15	0,6

Förpackning

Färg

Vit

Förpackning

Patroner på 310 ml (12 per låda)



SP350

Super High Tack



SP350 är perfekt för en mängd olika användningsområden interiört och exteriört och kan appliceras på fuktiga underlag.

Exempel på användningsområden:

- Fastsättning av trappkantslister i aluminium och PVCu samt extrusioner till betong- och trätrappor.
- Fastsättning av mattor på de flesta undergolv utan användning av nubb eller spik.
- De flesta typer av väggbeklädnader, direktmontage på vägg, invändiga väggtytor eller läkt.

Fördel

Hög initial vidhäftning och snabb utveckling av slutlig vidhäftning

- Formuleringen är lösningsmedelsfri, har en mycket svag lukt och är kemiskt neutral
- Direkt vidhäftning kan minimera behovet av ytterligare fastspänningsdon eller andra mekaniska stöd
- Bra motståndskraft mot ljus, väder och åldrande – lämpligt för användning såväl

Teknisk information

Egenskap	Testmetod	Resultat
Densitet	DIN 52451-A	1,5
Konsistens	EN 27390 20 mm profil	0 mm, ingen nedsjunkning
Filmbildningstid		Cirka 15 in. Vid 23°C/50 % r.h.
Härdningstid		Cirka 3,5 mm/dag ett
Volymkrampning	DIN 52451	3,4 %
Modulus vid 25 % förlängning	DIN 53504 S2	0,8 N/mm ²
Modulus vid 100 % förlängning	DIN 53504 S2	1,5 N/mm ²
Draghållfasthet	DIN 53504 S2	Cirka 3,0 N/mm ²
Brottöjning	DIN 53504 S2	Cirka 470 %
Modulus vid 100 % töjning	DIN EN ISO 8339 Metod A	Cirka 1,3 N/mm ²
Draghållfasthet	DIN EN ISO 8339 Metod A	Cirka 2,0 N/mm ²
Brottöjning	DIN EN ISO 8339 Metod A	Cirka 350 %
Återhämtning	DIN EN ISO 7389 Metod B	60 %
Shore A Härdhet	DIN 53505	55
Appliceringstemperatur		+5 °C upp till +40 °C
Användningstemperatur -		40 °C upp till +90°C
Förvaring	Förvaras skuggigt och torrt vid en temperatur mellan +5 °C och +25 °C.	
Lagringstid	12 månader vid förvaring enligt rekommendation i oöppnade originalbehållare.	

Förberedelse

Nödvändiga verktyg

Patronpistol av standardtyp och en vass kniv för att skära av munstycket på limpatronen.

- Kan appliceras på fuktiga underlag.
- För optimal vidhäftning bör ytorna vara rena, torra, solida och fria från föroreningar.
- Provlimma alltid för att säkerställa kompatibiliteten före användning.
- Rugga upp icke-porösa ytor.
- På material som glas, aluminium, keramik, lackerat trä, epoxi och polyester behövs ingen primer. För andra material, vänligen kontakta tremco illbruck

Rengöring

Ta bort överflödigt lim direkt med det starka rengöringsmedlet AT200.

Se till att ytan är lösningsmedelsresistent innan du börjar rengöra. Härdat lim kan endast tas bort mekaniskt.

Observera

Ej lämpligt för limning av polyeten, polypropylen, Teflon® eller nylon. Rekommenderas inte för folielaminat. Använd inte som strukturellt glaslim. Ej lämplig för limning av plaster som är känsliga för spänningssprickor. Rekommenderas inte för långvarig exponering för vatten. Kontakt med bituminösa eller tjärhaltiga ytor kan leda till missfärgning. Färgning på natursten kan förekomma. Om två icke-porösa underlag ska limmas, bör den maximala bredden inte överstiga 15 mm.

Hälsa och Säkerhet

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

Produktrådgivning
tremco illbrucks produktspecialister ger dig gärna råd innan arbete påbörjas.

tremco illbruck följer Sveriges Fog- och Limleverantörers Förenings allmänna leveransbestämmelser antagna 2006-09-21.



tremco illbruck AB
T: +46 (0)31 570010
F: +46 (0)31 572207

info@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.com